

CNPJ: 10.594.533/0001-00
AV. XV DE NOVEMBRO, 223
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 1/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) Prefeito, RAFAE LASKE, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente sob Lei nº 10.520/02 e em face aos princípios ordenados através da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR a presente Licitação nestes termos:

- a) Processo Nr.: 25/2015
- b) Licitação Nr.: 18/2015-PR
- c) Modalidade: PREGÃO PRESENCIAL
- d) Data Homologação: 03/12/2015
- e) Objeto da Licitação Registro de Preços para a aquisição eventual e futura de purificadores de água, cadeiras e poltronas destinadas às novas Unidades de Saúde do Município de Joaçaba, SC.

(em Reais R\$)

f) Fornecedores e Itens declarados Vencedores (cfe. cotação): Unid. Quantidade Descto (%) Preço Unitário Total do Item

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

GESTOR FMS

CNPJ: 10.594.533/0001-00
AV. XV DE NOVEMBRO, 223
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 2/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A.CN INFORMATICA LTDA - ME (7566)

2 POLTRONA GIRATÓRIA - TIPO DIRETOR UN 50,00 0,0000 730,00 36.500,00

Encosto alto e apoio de braços. Assento e encosto em compensado multi laminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura média de 14 mm.

Curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento e no encosto.

Capa do assento e do encosto em tecido de poliéster, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio alinhado horizontalmente, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira.

Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta.

Fixação por parafusos sextavados, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼" x 20 FPP.

Apoio dos braços, em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 07 posições de regulagem de altura, totalizando 85 mm de curso.

Chapa para fixação no assento com 02 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

Suporte do encosto em mola de aço SAE 1020 com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada a frio para aumentar a resistência.

Base giratória metálica desmontável com aranha de 05 hastes estampadas a frio em chapa de aço SAE 1020 FQD, e soldadas ao cone central por solda do tipo MIG, recoberto por acoplamento injetado em polipropileno copolímero.

Pinos dos rodízios soldados na extremidade das hastes, evitando que se soltem, apoiada sobre 05 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semi esfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, com banda de rolagem em poliuretano para uso em pisos duros e amadeirados.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, com acabamento cromado.

Mecanismo do tipo relax, com regulagem da tensão da mola através de manípulo frontal, com posições de travamento para a posição desejada, ou relax livre, e alavanca de acionamento da coluna a gás.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, através de impacto na coluna vertebral.

Componentes metálicos que possuem pintura, deverão ser tratados com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para pintura deverá ser em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi) W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preta semi-brilho com camada de 60 microns.

Todas as peças deverão ser curadas em estufa à temperatura de 200° C.

Joaçaba, 3

de Dezembro de 2015

GESTOR FMS

umentar a resistência.

Base giratória metálica desmontável com aranha de 05 hastes
Estando as 05 Travesseiros da Cadeira com 1020 FQD, e soldadas ao
cone central por solda do tipo MIG, recoberto por acoplamento
injetado em polipropileno copolímero.

Pinos dos rodízios soldados na extremidade das hastes, evitando
que se soltem, apoiada sobre 05 rodízios de duplo giro e duplo
rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semi
esfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, com
Cartão de rolagem em poliuretano para uso em pisos duros e
amadeirados.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com
rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de
alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e
recalibrada, com acabamento cromado.

Mecanismo do tipo relax, com regulagem da tensão da mola
através de manípulo frontal, com posições de travamento para a
posição desejada, ou relax livre, e alavanca de acionamento da
coluna a gás.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à
gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar,
aliviando o impacto na coluna vertebral.

Componentes metálicos que possuem pintura, deverão ser tratados
com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito
tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com
posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas
ambientais, para dar melhor proteção contra corrosão e uma
excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para pintura deverá ser em pó, do tipo híbrida
(poliéster epóxi) W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta
de metais pesados, na cor preta semi-brilho com camada de 60
microns.

Todas as peças deverão ser curadas em estufa à temperatura de
200° C.

Dimensões aproximadas:

Altura da Cadeira: 905-1025 mm

Profundidade da Cadeira: 700 mm

Largura da Cadeira: 700 mm

Altura do Encosto: 450 mm

Largura do Encosto: 450 mm

Profundidade do Assento: 460 mm

Largura do Assento: 480 mm

Altura do Assento: 465-585 mm - Marca: CAVALETTI

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 18/2015 - PR

Processo Administrativo: 25/2015

Processo de Licitação: 25/2015

Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 3/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

GESTOR FMS

CNPJ: 10.594.533/0001-00
AV. XV DE NOVEMBRO, 223
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 4/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A.CN INFORMATICA LTDA - ME (7566)

4 CADEIRA TIPO UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL	UN	120,00	0,0000	520,00	62.400,00
---	----	--------	--------	--------	-----------

Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea;

Encosto em estrutura injetada em polipropileno copolímero com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto e 50 mm de espessura média no assento.

Mola suporte em aço SAE 1020 com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm curvada e nervurada a frio para maior resistência.

Capa do assento e do encosto em tecido de poliéster, fixadas com grampos ao assento de madeira e encosto de plástico.

Estrutura confeccionada em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 25,40 mm de diâmetro (1"), parede 2,25 mm. Ponteiros e sapatas injetadas em polipropileno copolímero.

Grade em barra de aço com 4,76 mm de diâmetro (3,16"), sustentadas por bordas em tubo de aço redondo com 15,87 mm de diâmetro e parede 1,06 mm.

Braço em poliuretano injetado estruturados em alma de aço tratada quimicamente.

Prancheta em MDF melamínico na cor branca, ovo ou cinza, com 18 mm de espessura e fita de borda colada, unidas à estrutura do apoio braços por mecanismo de aço do tipo escamoteável.

Os componentes metálicos deverão possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura deverá ser em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preta lisa semi-brilho, com camada de 60 microns, onde todas as peças deverão ser curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

Dimensões aproximadas:
 Altura do encosto: 350 mm
 Largura do encosto: 410 mm
 Profundidade do assento: 420 mm
 Largura do assento: 460 mm
 Profundidade total da cadeira: 590 mm
 Altura total da cadeira: 870 mm
 Altura do assento: 480 mm

Largura total da cadeira: 545 mm - Marca: CAVALETTI

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

Valor fornecido 98.900,00

ROBERTO TESSARO & CIA LTDA - EPP (6216)

1 PURIFICADOR DE ÁGUA.	UN	20,00	0,0000	1.100,00	22.000,00
------------------------	----	-------	--------	----------	-----------

" Fixação em parede.
 " Opções de água natural, fria e gelada.
 " Sistema eletrônico de refrigeração que esfria a água em até 15 graus com relação à temperatura ambiente.
 " Filtro de carvão ativado e polipropileno.
 " Bandeja coletora de água (removível), para não cair água no chão ao transbordar do copo.
 " Luz indicativa de filtro saturado. Fácil substituição do filtro.

Os componentes metálicos deverão possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de

A tinta utilizada para a pintura deverá ser em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preta lisa semi-brilho, com camada de 60 microns, onde todas as peças deverão ser curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 18/2015 - PR

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 5/7

Dimensões aproximadas:

Altura do encosto: 350 mm

Largura do encosto: 410 mm

Profundidade do assento: 420 mm

Largura do assento: 460 mm

Profundidade total da cadeira: 590 mm

Altura total da cadeira: 820 mm

Altura do assento: 480 mm

Largura total da cadeira: 545 mm - Marca: CAVALETTI

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

Total do Fornecido 98.900,00

ROBERTO TESSARO & CIA LTDA - EPP (6216)

1 PURIFICADOR DE ÁGUA. UN 20,00 0,0000 1.100,00 22.000,00

" Fixação em parede.

" Opções de água natural, fria e gelada.

" Sistema eletrônico de refrigeração que esfria a água em até 15 graus com relação à temperatura ambiente.

" Filtro de carvão ativado e polipropileno.

" Bandeja coletora de água (removível), para não cair água no chão ao transbordar do copo.

" Luz indicativa de filtro saturado. Fácil substituição do filtro.

" Bi volt.

" Certificação do INMETRO.

Deverá acompanhar o produto:

Elemento filtrante (refil).

Manual de Instruções.

Kit de Instalação com: redutor de vazão, parafusos, buchas, espaçadores, mangueira, conector, adaptador, canopla de acabamento, gabarito para fixar o produto na parede, chave para troca de refil. - Marca: MASTER FRIOFLEX

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

GESTOR FMS

CNPJ: 10.594.533/0001-00
AV. XV DE NOVEMBRO, 223
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 6/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

ROBERTO TESSARO & CIA LTDA - EPP (6216)

3 CADEIRA FIXA TIPO SECRETÁRIA	UN	50,00	0,0000	293,00	14.650,00
--------------------------------	----	-------	--------	--------	-----------

Sem apoio de braços, com encosto e assento fixo.
Curvatura anatômica no assento e no encosto, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.
Assento e encosto plástico, injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentados na cor, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico. Podem ser recobertos por estrutura complementar, injetada em polipropileno copolímero, com uma camada de espuma expandida/laminada, flexível micro-celular isenta de CFC e densidade de 26 kg/m³. Estes componentes deverão ser devidamente colados e receberem forração posterior, em tecido de vinil, poliéster, PU, ou polipropileno, e fixados ao assento e encosto por parafusos especiais com fenda para plástico.
Estrutura confeccionada com tubos de aço curvados a frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura da parede de 1,20 mm, para ambos os tubos.
Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura da parede de 1,5 mm.
Sapatas e ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta.
Para modelo com pintura, a estrutura deverá possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, (executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando proteção contra corrosão e para uma melhor ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.
Estrutura cromada, superfície preparada através de decapagem química, recebendo um banho de cromo executado sobre base niquelada, totalizando 45 microns de espessura aproximada.

Dimensões aproximadas:
Largura da cadeira: 545 mm
Profundidade da Cadeira: 525 mm
Altura total da cadeira: 825 mm
Altura do encosto: 260 mm
Largura do encosto: 460 mm
Profundidade do assento: 400 mm
Largura do assento: 460 mm
Altura do assento: 450 mm - Marca: CVALETTI35008P

Total do Fornecido 36.650,00

Total Geral: 135.550,00

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

GESTOR FMS

**ESTADO DE SANTA CATARINA
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE JOACABA**

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 18/2015 - PR

CNPJ: 10.594.533/0001-00
AV. XV DE NOVEMBRO, 223
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 25/2015
Processo de Licitação: 25/2015
Data do Processo: 04/11/2015

Folha: 7/7

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

Joaçaba, 3 de Dezembro de 2015.

GESTOR FMS