

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 1/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) Prefeito, RAFAEL LASKE, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente sob Lei nº 10.520/02 e em face aos princípios ordenados através da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR a presente Licitação nestes termos:

- a) Processo Nr.: 69/2013
- b) Licitação Nr.: 41/2013-PR
- c) Modalidade: PREGÃO PRESENCIAL
- d) Data Homologação: 24/07/2013
- e) Objeto da Licitação Aquisição de móveis destinados ao prédio do Novo Terminal Rodoviário do Município de Joaçaba, SC.

(em Reais R\$)

f) Fornecedores e Itens declarados Vencedores (cfe. cotação): Unid. Quantidade Descto (%) Preço Unitário Total do Item

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 2/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

COMAPE MAQUINAS PARA ESCRITÓRIO LTDA (10081)

| | | | | | |
|---|----|-------|--------|--------|----------|
| 6 Delimitador de Filas / Fita retrátil | UN | 24,00 | 0,0000 | 254,50 | 6.108,00 |
| PEDESTAL | | | | | |
| Altura: 96 cm | | | | | |
| Tubo: 3.1/8" | | | | | |
| Base: ø 34 cm | | | | | |
| Peso aproximado: 11 kg. | | | | | |
| CASSETE | | | | | |
| Em plástico especial de alta resistência, com sistema de auto-encaixe. | | | | | |
| FITA | | | | | |
| 5 cm x 2,40 m (L x C) | | | | | |
| TUBO | | | | | |
| Perfil em alumínio com estrias em toda a sua extensão para recepção tripla de fita. | | | | | |
| BASE | | | | | |
| Em ferro fundido com pintura antioxidante preta e borrachas protetoras de piso. | | | | | |
| CALOTA | | | | | |
| Estampada em alumínio cromado 2 mm. - Marca: EASYLINE | | | | | |

Total do Fornecedo 6.108,00

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 3/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A. INFORMÁTICA E SUPRIMENTOS P/ESCRITÓRIO LTDA (10955)

| | | | | | | |
|---|--|----|-------|--------|--------|-----------|
| 1 | Longarina 03 Lugares | CJ | 24,00 | 0,0000 | 437,90 | 10.509,60 |
| | "Assento e encosto plástico, injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentados na cor, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico. Podem ser recobertos por estrutura complementar, injetada em polipropileno copolímero; | | | | | |
| | "Estrutura confeccionada com tubos de aço curvados a frio e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, redondo 31,75 mm e espessura da parede de 1,50 mm; | | | | | |
| | "Suporte do encosto em tubo oblongo 16 x 30 mm e espessura da parede de 1,5 mm; | | | | | |
| | "Tubo da longarina em aço industrial quadrado 50 x 50 mm e espessura da parede 1,20mm; | | | | | |
| | "Sapatas e ponteiros em polipropileno copolímero injetado na cor preta. | | | | | |
| | "Acabamento cromado, sendo que a superfície deverá ser preparada através de decapagem química, recebendo um banho de cromo executado sobre base niquelada, com espessura que atende a requisitos de durabilidade e resistência. | | | | | |
| | "Dimensões Aproximadas: | | | | | |
| | Assento: 460 x 400 x 420 mm (L x P x A) | | | | | |
| | Encosto: 460 x 260 mm (L x A) | | | | | |
| | Profundidade total da cadeira: 515 mm | | | | | |
| | Largura total da cadeira: 1530 mm - Marca: CAVALETTI | | | | | |

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 4/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A. INFORMÁTICA E SUPRIMENTOS P/ESCRITÓRIO LTDA (10955)

| | | | | | | |
|---|---|----|------|--------|--------|----------|
| 2 | Poltrona Giratória | CJ | 5,00 | 0,0000 | 443,50 | 2.217,50 |
| | <p>"Poltrona Giratória tipo Presidente com espaldar alto e com apóia-braços; "Assento e encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; "Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento e no encosto; "Revestimento em tecido de polipropileno; "Capa do assento e do encosto sem costuras, ambas fixadas com grampos; "Contra capa do assento e do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; "Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência; "A fixação do assento e do encosto, à estrutura, deverá ser feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; "Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola Y4" x 20 FPP; "Apóia braços SL, em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 07 posições e 85 mm de curso. "Chapa para fixação no assento com 02 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafuso; "Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com semi esfera plástica injetada junto a estrutura que facilita o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna;- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta; "Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, ou livre flutuação, manípulo de ajuste da tensão da mola, com pino de giro em aço trefilado maciço com 10 mm de diâmetro e buchas de giro e trava injetadas em POM. Componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço</p> | | | | | |

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

retalhanças e posições e 60 mm de curso.

"Chapa para fixação no assento com 02 furos oblongos,

com 02 parafusos e 02 arruelas e 02 parafusos;

"Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com semi-estera plástica injetada junto a estrutura que facilita o giro, pino do rodízio soldado na

extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se

soltem e acabamento da aranha em capa injetada de

polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe

plástico entre cone da aranha e coluna; - Coluna central

desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de

giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

"Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, ou livre flutuação, manípulo de ajuste da tensão da mola, com pino de giro em aço trefilado maciço com 10 mm de diâmetro e buchas de guia e trava injetadas em POM

Componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

"Os componentes metálicos deverão ter tratamento de superfície com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

"A tinta utilizada para pintura deverá ser a pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), W-Eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto semi-fosco liso, com camada de 60 microns. Todas as peças deverão ser curadas à temperatura de 200°C;

" Dimensões aproximadas:

Assento: 480 x 480 x 460/580 mm (L x P x A)

Encosto: 460 x 615 mm (L x A)

Profundidade total da cadeira: 700 mm

Altura total da cadeira: 1060/1180 mm

Largura total da cadeira: 700 mm - Marca: CVALETTI

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 41/2013 - PR

Processo Administrativo: 69/2013

Processo de Licitação: 69/2013

Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 5/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 6/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A. INFORMÁTICA E SUPRIMENTOS P/ESCRITÓRIO LTDA (10955)

| | | | | | |
|----------------|----|-------|--------|--------|----------|
| 3 Cadeira fixa | UN | 10,00 | 0,0000 | 119,00 | 1.190,00 |
|----------------|----|-------|--------|--------|----------|

"Cadeira Fixa de Aproximação sem apóia braços;
"Madeira do assento em compensado multilaminado com espessura de 12 mm moldado anatomicamente a quente, com curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea nas pernas. Estrutura do encosto injetado em polipropileno copolímero.
"Espuma injetada anatomicamente com 45 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³ no assento e 40 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³ no encosto;
"Assento com bordas protegidas por perfil de PVC que proporciona melhor acabamento e estética, além de proteger a cadeira contra impactos.
"Encosto com contracapa em polipropileno copolímero injetado;
"Revestimento em poliéster;
"Capa do assento e do encosto sem costuras;
"A fixação do assento e do encosto à estrutura deverá ser com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. A fixação das capas deverá ser por grampos e pelo próprio perfil de PVC.
"Estrutura da cadeira em tubo industrial redondo com diâmetro 25,40 mm e parede 1,90 mm;
"Tubo de suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20 x 48 mm e parede de 1,50 mm, em formato de "L";
"Sapatas em polipropileno copolímero injetado na cor preta com formato do tubo, proporcionando maior resistência e durabilidade;
"Os componentes metálicos deverão possuir tratamento de superfície com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta; A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-Eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.
"Dimensões Aproximadas:
Assento: 440 x 395 mm (A x P)
Encosto: 365 x 270 mm (L x A)
Profundidade total da cadeira: 560 mm
Altura total da cadeira: 830 mm
Largura total da cadeira: 480 mm - Marca: CAVALETTI

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVEMBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 7/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

L.A. INFORMÁTICA E SUPRIMENTOS P/ESCRITÓRIO LTDA (10955)

4 Mesa Angular UN 5,00 0,0000 663,90 3.319,50

"Mesa angular fabricada em MDF (placa de fibra de madeira de média densidade) BP (melamínico de baixa pressão) de dupla face, com pés tubulares, sendo: 01 (um) tampo em 90° no formato de "L" contendo 01 (um) furo para passa-fios ao canto central externo com acabamento plástico na espessura de 25 mm com acabamento das bordas em ABS 2 mm; 02 (dois) painéis frontais (saia) na espessura de 15 mm; 01 (um) par de pés laterais tubulares com calha vertical para passagem para fiação e 01 (um) pé tubular redondo central. Cada pé lateral é composto por tubo oblongo 29 x 58 mm na base, coluna com calha (tampa) para ocultar a passagem de fios, suporte superior de tubo 30 x 30 mm, ponteiras quadradas para acabamento do tubo 30 x 30 mm, sapatas de polipropileno (plástico) para acabamento do tubo oblongo juntamente com sapatas de nivelamento do tipo bucha com rosqueamento da sapata. O pé tubular central redondo que interliga as saias deverá ser composto por tubo vertical de 3" com 02 (duas) calhas para encaixe das mesmas, possuir encaixe para sapatas de nivelamento do tipo bucha com rosqueamento da sapata e cantoneira soldadas na parte superior para fixação com o tampo. A pintura de todos os pés deverá ser feita após tratamento anti-ferrugem com produtos apropriados, sendo utilizada a pintura epóxi a pó (processo realizado em estufas de alta temperatura). As bordas deverão ser coladas com o sistema hot-melt (adesivo termo fundível aplicado com máquina CNC). O sistema de montagem deverá ser por meio parafusos estruturais com acabamento plástico, parafusos cabeça panela e cantoneiras metálicas para junção do tampo com a estrutura.

"Do modelo:

Pés colocados a 40 mm das bordas laterais, mantendo a distância entre saia (esta com 382 mm) e borda externa da mesa em 140 mm. Os passa-fios ficam na parte interna da mesa. 1500 x 1500 x 550 x 750 mm

Gaveteiro fixo de 03 (três) gavetas, fabricado em MDF (placa de fibra de madeira de média densidade) BP (melamínico de baixa pressão) de dupla face. Caixa e frentes da gaveta em 15 mm com acabamento das bordas em fita PVC 0,45 mm. Quadros das gavetas em MDF BP 12 mm montados com cavilha 8 mm e cola com acabamento das bordas em fita PVC 0,45 mm e fundos em MDF ou Duraplac 3 mm de revestimento em 01 (uma) face. As bordas deverão ser coladas com o sistema hot-melt (adesivo termo fundível aplicado com máquina CNC). As gavetas deverão possuir puxadores metálicos com acabamento de aço escovado, corrediças metálicas com roletes de nylon, chaveamento simultâneo na lateral do móvel com cilindro de rotação 180°. A montagem da caixa deverá ser por meio de cavilhas 8 mm com cola e grampos aplicados com grampeadeira pneumática e a fixação em mesas por meio de cantoneiras metálicas de 03 (três) furos com parafusos 4,0x12 mm.

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO

entre saia (esta com 382 mm) e borda externa da mesa em 140 mm. As gavetas deverão ter a largura da mesa. 1500 x 1500 x 550 x 750 mm.
 Gaveteiro fixo de 03 (três) gavetas, fabricado em MDF (placa de fibra de madeira de média densidade) BP (melamínico de baixa pressão) de dupla face. Caixa e frentes da gaveta em 15 mm com acabamento das bordas em fita PVC 0,45 mm. Quadros das gavetas em MDF BP 12 mm montados com cavilha 8 mm e cola com acabamento das bordas em fita PVC 0,45 mm e fundos em MDF ou Duraplac 3 mm de revestimento em 01 (uma) face. As

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 41/2013 - PR

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 8/9

bordas deverão ser coladas com o sistema hot-melt (adesivo termo fundível aplicado com máquina CNC). As gavetas deverão possuir puxadores metálicos com acabamento de aço escovado, corredeiras metálicas com roletes de nylon, chaveamento simultâneo na lateral do móvel com cilindro de rotação 180°. A montagem da caixa deverá ser por meio de cavilhas 8 mm com cola e grampos aplicados com grampeadeira pneumática e a fixação em mesas por meio de cantoneiras metálicas de 4,0x12 mm com parafusos 4,0x12 mm.

"Do modelo:

Caixa fechada em todos os lados, tendo laterais com fechamento traseiro e palitos frontais de 60 mm ficando assim com as partes superior e inferior abertas. Com 03 (três) gavetas sobrepostas com puxadores metálicos centrais e chaveamento lateral simultâneo das gavetas.

Deverá ser fixado à mesa por meio de cantoneiras metálicas com parafusos 4,0x12 mm ou equivalentes. - Marca: DALPRA

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

| | | | | | | |
|---|-------------------------------|----|------|--------|--------|----------|
| 5 | Arquivo para Pastas Suspensas | UN | 2,00 | 0,0000 | 553,90 | 1.107,80 |
|---|-------------------------------|----|------|--------|--------|----------|

"Arquivo para pasta suspensa com 04 gavetas, fabricado em MDF (placa de fibra de madeira de média densidade) BP (melamínico de baixa pressão) de dupla face. Tampo em MDF bruto 25 mm com revestimento em fórmica texturizada dobrada na borda frontal formando acabamento de 180°, acabamento das bordas retas em ABS 2 mm. Caixa, costa e frente da gaveta do móvel em 15 mm com acabamento das bordas em fita PVC 0,45 mm. As bordas deverão ser coladas com o sistema hot-melt (adesivo termo fundível aplicado com máquina CNC).

Gavetas com quadros internos em MDF 12 mm com fundo em MDF ou Duraplac 3 mm revestido em 01 (uma) face, montadas com cavilhas 8 mm e cola, tendo guia plástica nas laterais dos quadros para apoio de pastas suspensas. Deverá possuir chaveamento simultâneo lateral, corredeiras telescópicas metálicas possibilitando abertura total da gaveta além de puxador metálico 128 mm com acabamento de aço escovado. Sapatas de nivelamento com rosca do tipo chapa vertical presa internamente ao móvel por meio de 04 (quatro) parafusos 4,0 x 12 ou equivalentes. Montagem através de parafusos estruturais 7,0 x 40 e 7,0 x 50 mm com tampas plásticas de acabamento.

"Do modelo:

Móvel com balanço lateral e traseiro do tampo em 2 mm, e borda frontal cobrindo as gavetas sobrepostas. Sapatas de regulagem interna que deverão encostar-se à costa e faixa. Chaveamento simultâneo na lateral, parte superior. Puxadores horizontais na parte superior da frente da gaveta. - Marca: DALPRA

Total do Fornecido 18.344,40

ROBERTO TESSARO & CIA. LTDA (6239)

| | | | | | | |
|---|---|----|-------|--------|--------|----------|
| 7 | Cesto para lixo aramado - 23,5 x 27 cm - preto - Marca: JSN | UN | 3,00 | 0,0000 | 26,90 | 80,70 |
| 8 | Cesto aramado - fabricado em arame de aço 1020 galvanizado - medidas: 35 cm (diâmetro) x 42,5 cm (altura) - capacidade: 40 litros. - Marca: JSN | UN | 4,00 | 0,0000 | 25,98 | 103,92 |
| 9 | Cesto telado em aço inox - medidas: 28 cm (diâmetro) x 37 cm (altura) - capacidade: 40 litros. - Marca: JSN | UN | 17,00 | 0,0000 | 123,00 | 2.091,00 |

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

 RAFAEL LASKE - PREFEITO

CNPJ: 82.939.380/0001-99
AVENIDA XV DE NOVENBRO, 378
C.E.P.: 89600-000 - Joaçaba - SC

Processo Administrativo: 69/2013
Processo de Licitação: 69/2013
Data do Processo: 27/06/2013

Folha: 9/9

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

ROBERTO TESSARO & CIA. LTDA (6239)

| | | | | | |
|---|----|-------|--------|-------|--------|
| 10 Lixeira plástica 29 cm com tampa meia esfera - branca - Marca: JSN | UN | 11,00 | 0,0000 | 30,50 | 335,50 |
|---|----|-------|--------|-------|--------|

Total do Fornecedo 2.611,12

Total Geral: 27.063,52

Joaçaba, 24 de Julho de 2013.

RAFAEL LASKE - PREFEITO